



# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ТРУД 2024-25гг

Муниципальный этап. 9 классы.

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

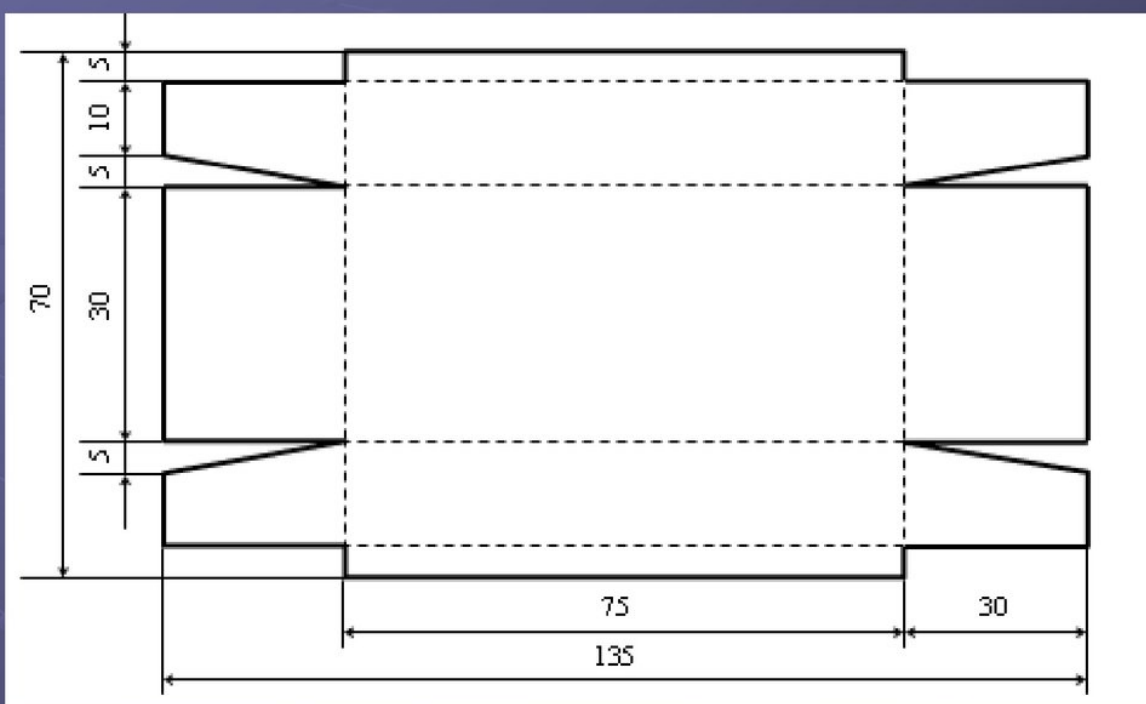
Ручная обработка металла Практический тур

«Коробочка»

(время на выполнение задания - 90 минут)

Задание: Выполните «Коробочка»

## Чертёж детали



### Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоской накладки для замка в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления – жёсть.
3. Форму внешнего контура детали сохраните, но углы детали закруглите, радиусы закругления углов детали определите самостоятельно и укажите на чертеже.
4. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
5. Предельные отклонения готовых изделий  $\pm 0,5$  мм.

### Карта пооперационного контроля

Участник \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	3 балла	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	

<b>5</b>	<b>Разработка чертежа детали:</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>указаны габаритные размеры детали</b></li> <li>- <b>указаны размеры пазов</b></li> <li>- <b>указаны места расположения пазов</b></li> <li>- <b>указаны диаметры отверстий</b></li> <li>- <b>указана зенковка отверстий</b></li> <li>- <b>указаны центры расположения отверстий</b></li> </ul>	<b>10 баллов</b>	
<b>6</b>	<b>Технология изготовления изделия:</b>	<b>42 балла:</b>	
	- разметка заготовки в соответствии с <b>чертежом</b>	<b>2 балла</b>	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с <b>чертежом</b>	<b>2 балла</b>	
	- разметка и сверление отверстий для <b>прямоугольного паза</b>	<b>4 балла</b>	
	- разметка и сверление отверстий для <b>первого овального паза</b>	<b>2 балла</b>	
	- разметка и сверление отверстий для <b>второго овального паза</b>	<b>2 балла</b>	
	- разметка и сверление отверстий	<b>4 балла</b>	
	- выполнение зенковки отверстий	<b>4 балла</b>	
	- выполнение прямоугольного паза	<b>7 баллов</b>	
	- выполнение первого овального паза	<b>3 балла</b>	
	- выполнение второго овального паза	<b>3 балла</b>	
	- форма и размеры внешнего контура	<b>3 балла</b>	
	- соответствие детали габаритным размерам (с учётом предельных отклонений размеров)	<b>3 балла</b>	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	<b>3 балла</b>	
<b>7</b>	<b>Уборка рабочего места</b>	<b>1 балл</b>	
<b>8</b>	<b>Время изготовления - не более 180 минут</b>	<b>1 балл</b>	
	<b>Итого</b>	<b>60 баллов</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

